



ULTRA-HYDRO STOP H2O PRIMER

DESCRIPCIÓN Y USOS

El Ultra-Hydro Stop H2O Primer es un imprimador epoxi de tres componentes, a base de agua, con 50% de sólidos, que se utiliza para remediar pisos de concreto con altos niveles de humedad antes de la aplicación de capas de acabado. Es capaz de retener hasta 12 libras de MVT (transmisión de vapor de humedad) con una aplicación de dos capas; esta imprimación tiene una excelente adhesión a las losas de concreto cargadas de humedad. El imprimador Ultra-Hydro Stop H2O se puede aplicar al concreto tan pronto como 48 horas después de su colocación, lo que reduce el tiempo de inactividad en el lugar de trabajo y las demoras en la producción.

PRODUCTO

SKU	DESCRIPCIÓN (Transparente)
10302	Kit de 1.5 galones

NOTA: los componentes combinados y el agua adicional requerida rendirán 1½ galones.

CAPA SUPERIOR RECOMENDADA

Cualquier revestimiento de piso de epoxi, poliuretano o poliurea.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie de concreto no debe tener suciedad, grasa, aceite ni ningún otro tipo de agente contaminante. Quite los agentes contaminantes de la superficie con el limpiador desengrasante profesional, Rust-Oleum® Professional Cleaner Degreaser o cualquier otro limpiador adecuado. Enjuague abundantemente con agua limpia. Retire el exceso de agua de enjuague con la escobilla de hule. El imprimador Ultra-Hydro Stop H2O se puede aplicar sobre concreto húmedo, pero no sobre superficies mojadas. Coloque la mano plana sobre la superficie. Si se le transfiere agua a su mano, se considera que la superficie está mojada.

CONCRETO NUEVO SIN REVESTIMIENTO: además de la limpieza antes mencionada, el concreto también debe estar libre de cualquier sellador o tratamiento de silicato que pueda haberse aplicado después del acabado del concreto. La eliminación de selladores o tratamientos de silicato requerirá de una limpieza con abrasión mecánica. Grabe el concreto con la solución de limpieza y grabado, 108 Cleaning & Etching Solution. Enjuague abundantemente e inmediatamente. El concreto muy denso puede requerir chorro abrasivo o un pulido con diamante para crear un perfil de superficie.

CONCRETO VIEJO O PREVIAMENTE RECUBIERTO: Además de la limpieza antes mencionada, el concreto debe estar en buen estado. Todo recubrimiento anterior deberá eliminarse mediante abrasión mecánica.

MEZCLA

Mezclar a mano no es adecuado. Los componentes deben combinarse utilizando un mezclador eléctrico. Mezcle a 500-750 rpm. No mezcle demasiado ni utilice velocidades más altas. Esto puede introducir aire en el revestimiento y provocar pequeñas burbujas en el acabado.

Combine todo el contenido de la Parte B en el recipiente de dos galones de la Parte A y mezcle durante 2 a 3 minutos.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

MEZCLA (cont.)

Continúe mezclando mecánicamente y agregue lentamente 64 onzas líquidas de agua limpia y continúe mezclando hasta lograr una mezcla uniforme. El material está listo para usarse. No se requiere tiempo de inducción.

NOTA: hay una línea de llenado marcada en el contenedor de dos galones que indica el nivel del material activado total una vez que se han agregado las 64 onzas líquidas de agua. **NO** intente mezclar un kit parcialmente. Los componentes están previamente medidos y racionados para el agua adicional.

RECOMENDACIONES SOBRE EL EQUIPO

ESCOBILLA DE HULE: utilice una escobilla de hule dentada en V, de 1/8", de alta calidad.

RODILLO: utilice un rodillo de 3/8" de alta calidad libre de pelusa con núcleo fenólico.

BROCHA: utilice una brocha desechable de fibra natural de 2 a 4 pulgadas de ancho, para realizar trabajos de corte.

APLICACIÓN

Aplique el producto solamente cuando las temperaturas del aire y de la superficie estén entre 60 y 80°F (15.5 y 27°C) y la temperatura de la superficie esté al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe ser mayor al 85%. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Las condiciones ambientales más frías pueden retardar el curado del imprimador Ultra-Hydro Stop H2O. Asegúrese de que el sustrato esté completamente seco. La variabilidad de estas condiciones durante la aplicación puede provocar defectos en la superficie. Para aplicaciones fuera de este rango de temperatura, comuníquese con el Servicio Técnico de Rust-Oleum. Un galón activado del imprimador Ultra-Hydro Stop H2O Primer cubrirá 250 pies cuadrados. El kit completo de 1.5 galones cubrirá 375 pies cuadrados. Esta velocidad de propagación debe respetarse para garantizar que el imprimador funcione correctamente.

Una vez mezclado, vierta la imprimación sobre el piso en una franja larga de 8 a 12 pulgadas de ancho.

NOTA: no raspe los lados ni el fondo del envase. Utilice solo el material que salga del envase de manera natural. Tampoco coloque el envase boca abajo para dejarlo drenar en el piso. Si coloca el envase boca abajo, puede hacer que se aplique el material no activado de las paredes laterales del envase. Esto hará que queden manchas blandas en el revestimiento.

Utilice una escobilla de hule dentada en V de 1/8 de pulgada para esparcir el material y lograr una tasa de distribución de 250 pies cuadrados por galón. Extienda el material de manera uniforme utilizando un rodillo de 3/8" sin pelusa con núcleo fenólico.

Se debe permitir que el imprimador Ultra-Hydro Stop H2O fluya hacia abajo en los cortes de sierra, pero no se debe permitir que llene el corte de sierra. No permita que el material se acumule.

Una capa del imprimador Ultra-Hydro Stop H2O bloqueará hasta 6 libras de MVT. Dos capas bloquearán hasta 12 libras.

DILUCIÓN: No requerida.

LIMPIEZA: Acetona.

		DATOS TÉCNICOS	CDL-47
 CITADEL		ULTRA-HYDRO STOP H2O PRIMER	

PROPIEDADES FÍSICAS

		ULTRA-HYDRO STOP H2O PRIMER
Tipo de resina		Aducto de base de Mannich convertido en epoxi
Peso*	Por galón	8.9 libras
	Por litro	1.1 kg/l
Sólidos por volumen*		50%
Compuestos orgánicos volátiles*		0 g/l
Tiempo de inducción		No se requiere ninguno
Tiempo de trabajo		1 hora a 77°F (25°C)
Vida útil		Ninguna. Verter todo el material al final del tiempo de inducción.
Espesor de la película húmeda recomendado (WFT) por capa		6 mils
Espesor de la película seca recomendado (DFT) por capa		3 mils
Rendimiento práctico		250 pies cuadrados/gal. La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Revestimiento/Capa superior		5-24 horas. Es necesario lijar si han pasado más de 24 horas.
Vida útil de almacenamiento		5 años
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

*Material activado.

†Inmediatamente después de mezclar, vierta todo el material sobre el piso en una franja larga y delgada. No intente trabajar desde una bandeja o envase, ya que la acumulación de calor podría acortar la vida útil y crear una condición peligrosa.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.